



Karta produktowa

Sprzęgło hydrauliczne ocieplone BLH 822, 200 kW, 4x GW G2", 6x GW G1/2" odpowietrznik automatyczny, zawór spustowy, termometry, tuleja zanurzeniowa, korek

Art. nr

90 822 00

Kod EAN: 5902510003425

O produkcie

Zastosowanie

- Stosowane w instalacjach grzewczych i chłodzących.
- Montowane między źródłem, a instalacją.
- Rozdziela hydraulicznie obieg źródła od obiegów po stronie instalacji.
- Zapewnia płynną pracę instalacji po wyłączeniu części odbiorników lub zmianie parametrów pracy pomp obiegowych.
- Pozwala odpowietrzyć część instalacji i usunąć wytrącone zanieczyszczenia.

Opis

- Powłoka cynkowa z zewnątrz korpusu chroni przed korozją.
- Wewnętrzne siatki separacyjne pomagają wytrącać powietrze i zanieczyszczenia z medium.
- Dwuczęściowa izolacja z pianki (XLPE) minimalizuje straty ciepła.
- Odpowietrznik automatyczny usuwa powietrze wytrącone w sprzęgle.
- Zawór spustowy KFE umożliwia pozbycie się wytrąconych zanieczyszczeń.
- Termometry (w górnej i dolnej części) pokazują aktualny poziom wygrzania lub wychłodzenia urządzenia.
- Dedykowane przyłącze z tuleją na czujnik temperatury umożliwia dokładniejszy pomiar temperatury medium.
- Opcjonalnie można dokupić stojak (Art.- Nr 90 800 05) i łatwo przytwierdzić, ustawić i wypoziomować sprzęgło.

Elementy Dostawy

- Odpowietrznik automatyczny z zaworem stopowym.
- Zawór spustowy KFE.



AFRISO

- Dwa termopomiaru bimetaliczne z tulejami.
- Tuleja na czujnik temperatury.
- Korek.

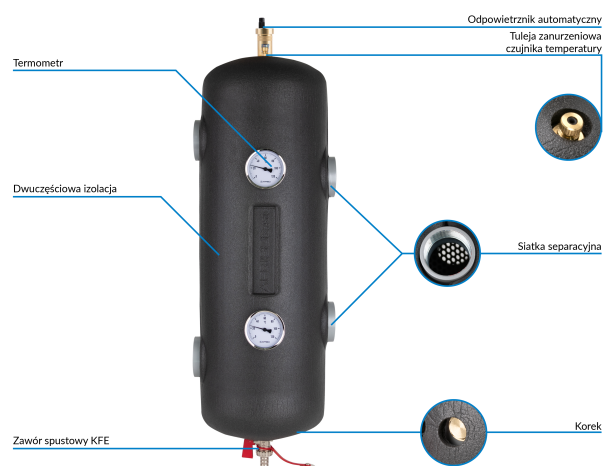
Dane techniczne

maksymalne ciśnienie	6 bar
maksymalna temperatura	90°C
moc	max 200 kW
przyłącza od strony źródła ciepła	2x GW G2"
przyłącza od strony instalacji	2x GW G2"
przepływ	max 11,9 m³/h

2 lata gwarancji



Budowa



Wymiary

